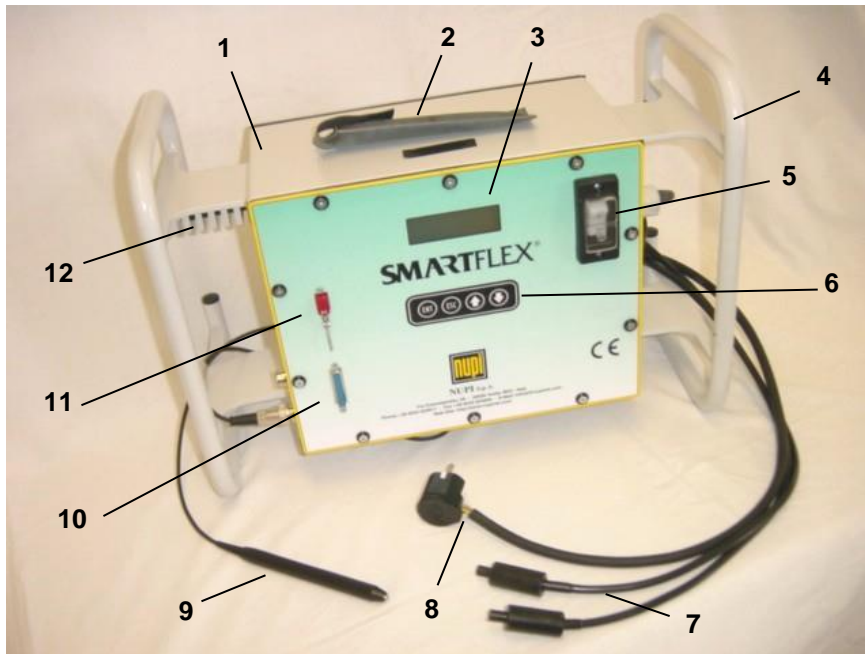

Handleiding SMARTFLEX Lasmachine

Inhoud

Lasmachine 8403	2
Technische gegevens.....	3
Bedrijfsvoorwaarden	4
Voeding.....	4
Veiligheidsinstructies	4
Netaansluiting	4
Gebruik en opslag.....	4
Vorbereidingen	5
Gegevens invoeren	6
Bedrijfsstand selecteren	6
Lasstand	6
Lassen	7
Geheugen afdrukken – Lasrapport.....	9
Geheugen wissen – Lasgegevens.....	9
Gegevens downloaden.....	9
Storingen oplossen.....	10

Lasmachine 8403



1. Behuizing
2. Beschermhoes voor de barcodelezer
3. LCD-display
4. Frame
5. Hoofdschakelaar
6. Toetsenbord met toetsen:
 - Ⓔ de gegevens bevestigen
 - Ⓕ de gegevens annuleren of terug naar het vorige scherm
 - Ⓖ of Ⓗ door de menu's bladeren
7. Laskabels
8. Voedingskabel
9. Barcodeleespen
10. Printer aansluiting
11. Seriële poort gegevens uitlezen
12. Sensor omgevingstemperatuur

Technische gegevens

Gewicht	21 kg
Afmetingen	475 x 350 x 230 mm
Opgenomen vermogen	0,8 kW
Voeding	230V, 50Hz
Bedrijfstemperatuur	-10 °C tot + 45 °C
Voedingskabel	3,8 m
Laskabels	3 m
Display	LCD-display
Isolatie klasse	IP 54
Maximale lassing	42V

Bedrijfsvoorwaarden

Let op: Dit apparaat is uitsluitend bedoeld voor **SMARTFLEX**

Voeding

De voeding is 230 V AC 50 Hz, met een maximale tolerantie van 20%;

Veiligheidsinstructies

De lokale regelgeving en arbo-voorschriften moeten in acht worden genomen.

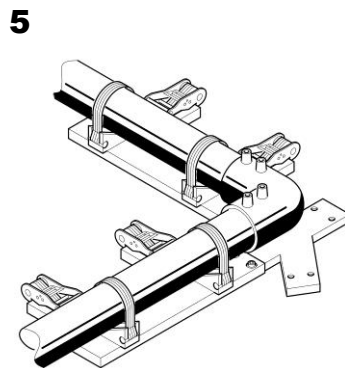
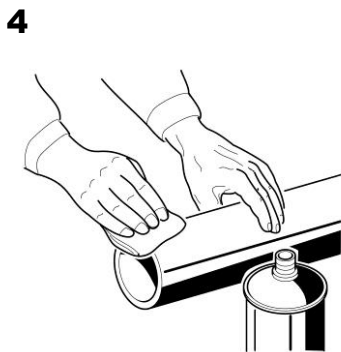
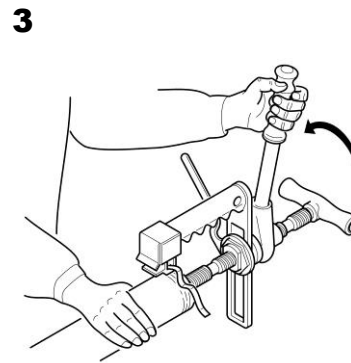
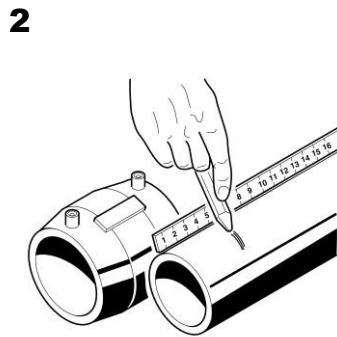
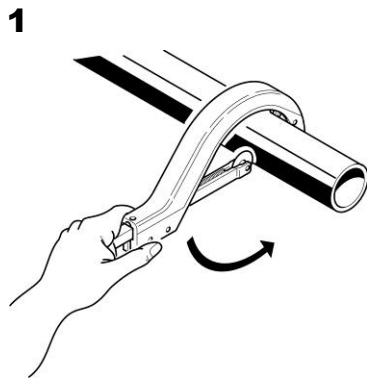
Netaansluiting

Zorg voor een deugdelijke netvoeding met randaarde en aardlekbeveiliging.

Vorbereidingen

Volg de hieronder vermelde instructies nauwkeurig.

- Gebruik voor het afkorten van de buis de meegeleverde pijpsnijder
- Meet de insteeklengte van de koppeling en markeer deze op de leiding met de witte markeerstift
- **Schraap de leiding** gelijkmatig af met een leidingschraper
- Reinig zowel leiding als koppeling met een schone doek gedrenkt in aceton
- Schuif de leidingen volledig in de koppeling en fixeer deze indien nodig.




Algemene gegevens invoeren

Wanneer de lasmachine wordt ingeschakeld verschijnt het rechts afgebeelde scherm op het display: *SMARTFLEX*

De software versie: SW. Rev.

Het aantal dagen totdat onderhoud moet plaatsvinden. Daarna stopt de machine.

Na enkele seconden gaat het scherm over naar het serienummer.

Wanneer u terug wilt gaan naar het vorige scherm, druk op ESCAPE .

Na enkele seconden gaat het scherm over naar de datum en de tijd.

Na enkele seconden gaat het scherm over naar het naar de vraag om de barcode van de monteur in te voeren.

SMARTFLEX (UK)

SW Rev. _____

Mainten. in _____

Serial Number

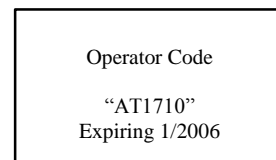
Time Date

_____ _____


Operator Code

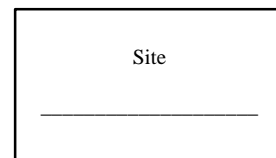
“ _____ ”




Haal de leespen uit de beschermhoes en scan de SMARTCARD in een rustige doorgaande beweging, van links naar rechts. Bij goed inlezen hoort u 1 pieptoon. Bij 2 pieptonen het inlezen herhalen. Dit betekent: Smartcard wel gezien maar niet goed gelezen. Geen pieptoon betekent: niet gezien.

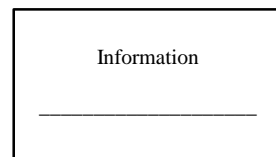





Wanneer de leespen niet wordt gebruikt, plaats deze in de beschermhoes.

Zodra de SMARTCARD door de lasmachine is herkend, wordt de vervaldatum van de SMARTCARD weergegeven. Na een druk op de ENTER  toets, gaat de machine over naar het volgende scherm, waar de monteur naar wens gegevens kan invoeren om de locatie of project aan te geven.




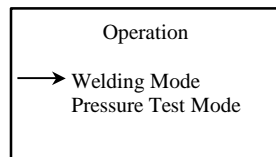
Gebruik de   toetsen om de gegevens in te voeren en druk op de ENTER  toets om te bevestigen.




Na de bevestiging gaat de machine over naar het volgende scherm, waar de monteur naar wens aanvullende gegevens kan opslaan. Ook hier moeten de   toetsen worden gebruikt om gegevens in te voeren, gevolgd door ENTER . Na het invoeren van deze informatie, is de machine gereed om te lassen.

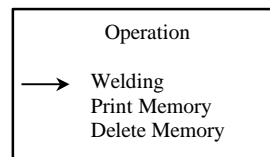
Bedrijfsstand selecteren

Nu verschijnt het scherm met de keuze van de bedrijfsstanden. De machine staat automatisch op Welding Mode ofwel Lasstand. Druk op ENTER .



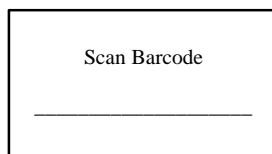
Lasstand

Na het selecteren van de Lasstand staat de machine automatisch op Welding ofwel Lassen. Druk op ENTER .



Lassen

Het display toont nu het volgende beeld:

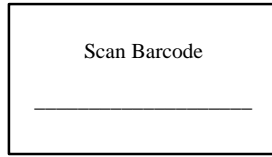


Sluit nu eerst de koppeling aan op de laskabels.

Het display toont de weerstand van de koppeling. Controleer of deze waarde overeenkomt met de waarden in de installatie instructies.

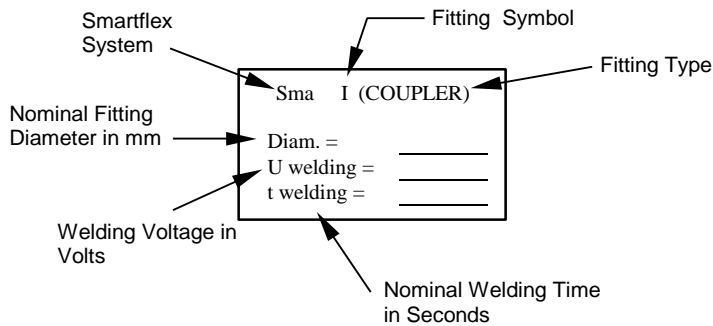



Scan daarna met de optische pen de barcode van de te lassen koppeling.




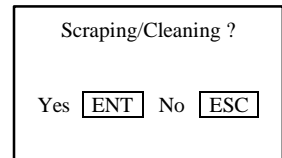
Na het scannen wordt het volgende op het display weergegeven:

Opmerking: De scherm-afbeelding hieronder is slechts een voorbeeld.



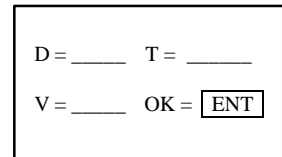
Wanneer de gegevens kloppen met die van de fitting, druk op ENTER .

Wanneer **geschraapt en ontvet** is, dus YES, druk op ENTER .

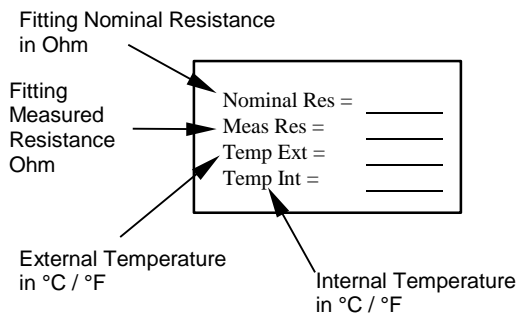


Op het scherm staan: D = koppelingdiameter, T = lastijd en V = lasspanning

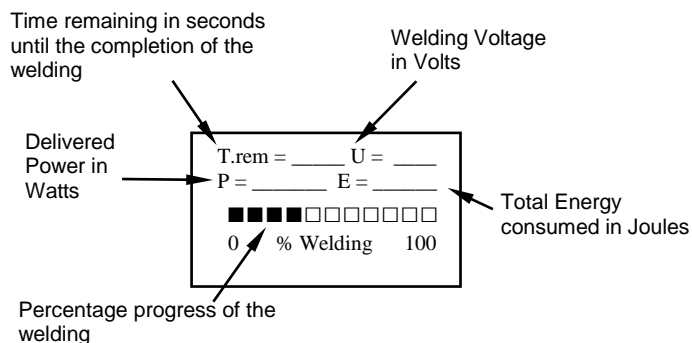
Controleer de gegevens en druk op ENTER  om het lassen te starten.



Wanneer de aansluitingen in orde zijn, verschijnt het volgende scherm.
Controleer of de weerstanden Nominal en Measured bij elkaar liggen.



Daarna gaat het scherm over op:



Controleer of de tijd, T rem, klopt met de lastijd op de fitting en terugloopt

Na het lassen klinkt een geluidssignaal en verschijnt het scherm:

Welding Cycle OK
Welding N° 18
Disconnect Fitting

Na het loshalen van de laskabels verschijnt op het scherm:

Om verder te lassen druk op ENTER (ENT) (REPEAT).

Druk op ESCAPE (ESC) (OTHER) om af te sluiten.

Repeat

Other

Lasrapport

Voorbeeld:

PAGE n.: 1 PRINT REPORT DATE : 22/09/03 HOUR: 14:43

Machine : SMARTFLEX SSEL8403
Serial Number : 00000001

n.	DATE dd/mm/yy	HOUR hh:mm	TEMP °C	OPERATOR	PLACE	INFO	FITTING	DIAM. [mm]	WV V	N.T. sec.	E.T. sec.	ERR
1	9/9/2003	12:24	26.5	ID1008	IMOLA	TEST A	ELBOW	50	20	120	116	0
2	9/9/2003	12:28	27	ID1009	IMOLA	TEST A	ELBOW	50	20	120	116	0
3	9/9/2003	12:32	27	ID1010	IMOLA	TEST A	ELBOW	63	30	80	77	0
4	9/9/2003	13:40	27	ID1011	IMOLA	TEST A	ELBOW	63	30	80	77	0
5	9/9/2003	13:48	27	ID1012	IMOLA	TEST A	ELBOW	63	30	80	77	0
6	9/9/2003	13:56	27	ID1013	IMOLA	TEST A	COUPLER	63	40	220	215	0
7	9/9/2003	14:04	27	ID1014	IMOLA	TEST A	ELBOW	63	30	80	77	0
8	9/9/2003	14:12	27	ID1015	IMOLA	TEST A	ELBOW	63	30	80	77	0
9	9/9/2003	14:20	27	ID1016	IMOLA	TEST A	COUPLER	63	40	220	215	0
10	9/9/2003	14:28	27	ID1017	IMOLA	TEST A	COUPLER	63	40	220	215	0
11	9/9/2003	14:36	27	ID1018	IMOLA	TEST A	COUPLER	63	40	220	215	0
12	9/9/2003	14:44	27	ID1019	IMOLA	TEST A	ELBOW	63	30	80	77	0
13	9/9/2003	14:52	27	ID1020	IMOLA	TEST A	ELBOW	63	30	80	77	0

Geheugen wissen – Lasgegevens

Gebruik deze optie **nooit** bij een gehuurde machine.

Bij een eigen machine alleen na het downloaden van de lasgegevens.

Operation

Welding
Print Memory
→ Delete Memory

Gegevens downloaden

Met behulp van software SASW kan de machine uitlezen worden.


Normaal wordt dit door TSE verzorgd.

Laat de machine leeg lezen na ca. 120 lassen.



Storingen oplossen

Bij afwijkingen van het lasproces wordt een storingscode weergegeven.

Druk op ESCAPE  als de machine daar om vraagt.

Neem contact op met **TSE** indien u vragen hebt. 035 525 6976

CODE	STORING	BESCHRIJVING	OPLOSSING
0	OK	Bevestiging dat het lassen succesvol is uitgevoerd	Geen actie nodig
2	OMGEVINGS- TEMPERATUUR BUITEN BEREIK	De omgevingstemperatuur is lager dan -10°C of hoger dan 45°C	Zet de machine in een ruimte met de juiste temperatuur
4	KORTSLUITING/ OVERBELAST	De stroom is hoger dan de grenswaarde (gedeeltelijk kortgesloten koppeling of koppeling van ander merk)	Kortgesloten gloeidraden. Beschadiging bij leiding insteken of bewegen tijdens het lassen. Vervang de koppeling
5	OPEN CIRCUIT	De koppeling is defect of de laskabels zijn niet goed aangesloten	Controleer de aansluiting op de koppeling. Controleer de laskabels
6	TOLERANTIE	De verlengkabel valt buiten de tolerantie.	Controleer of de verlengkabel voldoende diameter heeft
11	GEHEUGEN VOL	Het geheugen van de machine kan niet meer lasgegevens bevatten	Download de gegevens of bel TSE
12	MAXIMUM INWENDIGE TEMPERATUUR	De temperatuur in de machine is hoger dan 80°C	Laat de lasmachine afkoelen
13	NETVOEDING- ONDERBREKING	Tijdens het lassen is de netspanning uitgevallen	Voeding herstellen. Laat de fitting afkoelen. Las de fitting nog een keer.
14	GEHEUGEN LEEG	Het geheugen bevat geen gegevens om te downloaden	Geen lasrapport om te downloaden
22	HANDMATIGE / GEDWONGEN ONDERBREKING	Tijdens het lassen is op ESC gedrukt	Laat de fitting afkoelen en las deze opnieuw
23	NETVOEDING BUITEN BEREIK	De netspanning wijkt meer dan 20% af van de nominale 230V	Zorg voor een goede voeding. Laat de fitting afkoelen. Las de fitting dan nog een keer.
30	NIET LASBAAR	Geen Smartflex fitting	Gebruik Smartflex Controleer of de laskabels zijn aangesloten, scan de barcode opnieuw.
31	WEERSTAND BUITEN TOLERANTIE	De elektrische weerstand van de fitting valt buiten de grenswaarden. De laskabels zijn niet aangesloten of laskabelbreuk	Kijk of de weerstanden overeenkomen. Is dit niet zo, vervang dan de koppeling.